



digital
CATALOGO DE PRODUCTOS | 2018



TABLA DE CONTENIDO DE PRODUCTOS

Para recibir asistencia inmediata del producto, favor de contactar Shakespeare al NUMERO GRATUITO 888-399-7117.

Los números de las páginas están enlazados a la página específica.

PAGINA 2	Platos de Hojalata Deslizables / Casquillos — 19.05
PAGINA 3	Platos de Hojalata Deslizables / Casquillos — 26.192
PAGINA 4	Platos de Hojalata Deslizables / Casquillos — 38.1
PAGINA 5	Platos de Hojalata Deslizables / Casquillos — 50.8
PAGINA 6	Platos de Hojalata Deslizables/ Casquillos — 50.8
PAGINA 7	Fijadores de Seguridad
PAGINA 8	Araña Embrague
PAGINA 9	Bridas de Zinc
PAGINA 10	Tuercas Moleteadas de Inserto
PAGINA 11	Tuercas Hexagonales / deslizables
PAGINA 12	Tornillos y Pernos
PAGINA 13	Herramientas de Torsión
PAGINA 14	Buje / Kits de Bridas
PAGINA 15	Maquinas para la Inserción de Bujes
PAGINA 16	Maquina Taladradora

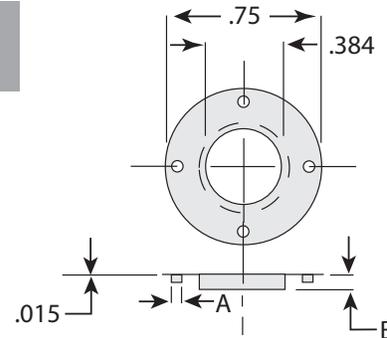


19.1 PLATOS DE HOJALATA DESLIZABLES / CASQUILLOS

Usados para Ruedas con Receso

página 2 | [regresa a la tabla de contenido](#)

No. DE ARTICULO	DIAMETRO DE ORIFICIO CENTRAL	DIAMETRO DE ORIFICIOS PARA ATORNILLAR - A	ALTURA DE BUJE - B	PESO POR 1,000 pzs.
H - 1	9.753 - 9.804	.787	1.473 - 1.574	3.3 lbs.
H - 2	9.753 - 9.804	1.346	3.048 - 3.175	3.7 lbs.
H - 3	9.753 - 9.804	22.860	4.318 - 4.749	4.25 lbs.
H - 4	9.753 - 9.804	22.860	5.842 - 6.350	4.9 lbs.



- Todos los platos serie H 19.1 están fabricados con un espesor de .381 acero recocido blando con un acabado de hojalata electrolítica.
- Las partes son concéntricas entre .254 con rebaba de < .127
- La elaboración de ordenes en medidas especiales está disponible sobre pedido.

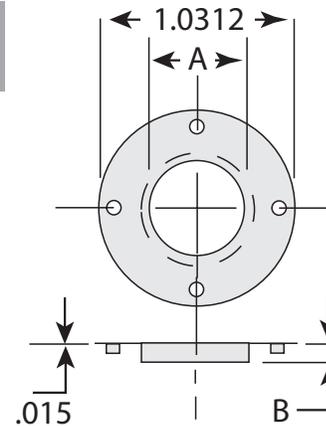


26.192 PLATOS DE HOJALATA DESLIZABLES / CASQUILLOS

Usados para Ruedas Tipo Cono

página 3 | [regresa a la tabla de contenido](#)

No. DE ARTICULO	DIAMETRO DE ORIFICIO CENTRAL - A	ALTURA DE BUJE - B	PESO POR 1,000 pzs.
U - 1	16.053 - 16.13	1.651 - 1.905	2.5 lbs.
U - 2	16.053 - 16.13	2.921 - 3.175	2.5 lbs.
U - 3	16.053 - 16.13	4.496 - 4.750	2.5 lbs.
U - 4	16.053 - 16.13	6.096 - 6.350	3.5 lbs.



- Todos los platos serie U 26.192 están fabricados con un espesor de .381 acero recocido blando con un acabado de hojalata electrolítica.
- Las partes son concéntricas entre .254 con rebaba de < .127
- La elaboración de ordenes en medidas especiales está disponible sobre pedido.

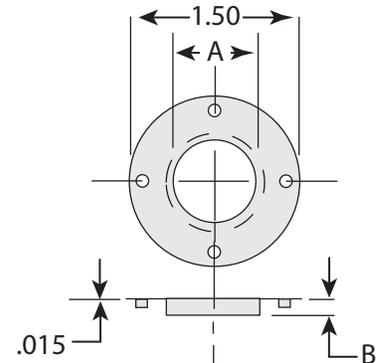


38.1 PLATOS DE HOJALATA DESLIZABLES / CASQUILLOS

Usados para Discos de Cubo, Discos de corte, Discos de Esmerilado y Discos Flap

página 4 | [regresa a la tabla de contenido](#)

No. DE ARTICULO	DIAMETRO DE ORIFICIO CENTRAL - A	ALTURA DE BUJE - B	PESO POR 1,000 pzs.
A - 1	12.830 - 12.928	1.524 - 1.778	6.9 lbs.
A - 2	16.002 - 16.078	1.524 - 1.778	6.5 lbs.
A - 3	19.180 - 19.253	1.524 - 1.778	6.5 lbs.
A - 1H	12.830 - 12.928	1.016 - 1.270	6.9 lbs.
A - 2C	16.002 - 16.078	2.794 - 3.048	6.5 lbs.
B - 1	22.430 - 22.479	2.921 - 3.175	6.5 lbs.
B - 1C	22.430 - 22.479	3.911 - 4.165	6.5 lbs.
B - 2	22.430 - 22.479	4.267 - 4.775	6.5 lbs.
B - 3	22.430 - 22.479	5.588 - 6.350	6.5 lbs.
BA - 1	22.430 - 22.479	1.346 - 1.600	5.1 lbs.
BA - 6	25.530 - 25.628	2.159 - 2.413	5.5 lbs.
BA - 7	25.530 - 25.628	2.921 - 3.175	5.5 lbs.



- Cuatro orificios igualmente espaciados para atornillar/clavar de 3.175 de diámetro en un círculo de pernos de 30.149
- (BA-6 y BA-7) Cuatro orificios igualmente espaciados para atornillar/clavar de 2.387 de diámetro en un círculo de pernos de 30.149
- Todos los platos de 38.1 pulgadas de serie A y B están fabricados con un espesor de .381 acero recocido blando con un acabado de hojalata electrolítica.
- Las partes son concéntricas entre .254 con rebaba de < .127
- La elaboración de ordenes en medidas especiales está disponible sobre pedido.

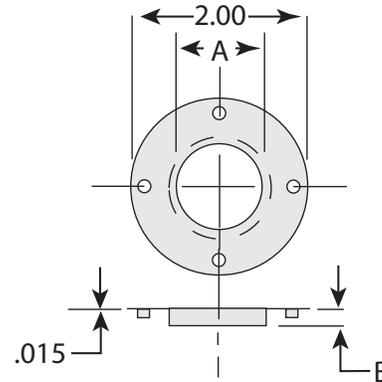


50.8 PLATOS DE HOJALATA DESLIZABLES / CASQUILLOS

Usados para Discos de Cubo, Discos de corte, Discos de Esmerilado y Discos Flap

página 5 | [regresa a la tabla de contenido](#)

No. DE ARTICULO	DIAMETRO DE ORIFICIO CENTRAL - A	ALTURA DE BUJE - B
J - 1	31.902	1.321 - 1.575
J - 2	31.902	1.905 - 2.159
J - 3	31.902	2.794 - 3.048
J - 4	31.902	3.302 - 3.683
J - 5	31.902	3.937 - 4.191
J - 32	32.233	1.321 - 1.575



- Todos los platos serie J 50.8 están fabricados con un espesor de .381 acero recocido blando con un acabado de hojalata electrolítica.
- Las partes son concéntricas entre .254 con rebaba de < .127
- La elaboración de ordenes en medidas especiales está disponible sobre pedido.

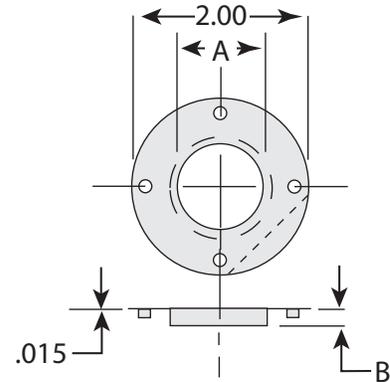


50.8 PLATOS DE HOJALATA DESLIZABLES / CASQUILLOS

Usados para Discos de Cubo, Discos de corte, Discos de Esmerilado y Discos Flap

página 6 | [regresa a la tabla de contenido](#)

No. DE ARTICULO	DIAMETRO DE ORIFICIO CENTRAL - A	ALTURA DE BUJE - B	PESO POR 1,000 pzs.
A - 5	25.552 - 25.629	1.397 - 1.575	12.5 lbs.
A - 6	25.552 - 25.629	2.032 - 2.337	12.5 lbs.
A - 7	25.552 - 25.629	2.921 - 3.150	11.7 lbs.
A - 8	25.552 - 25.629	3.708 - 3.962	11.7 lbs.
A - 9	25.552 - 25.629	4.470 - 4.724	11.7 lbs.
A - 16	25.552 - 25.629	2.032 - 2.337	11.6 lbs.
A - 17	25.552 - 25.629	2.921 - 3.150	11.2 lbs.
M - 1	20.117 - 20.244	2.794 - 3.048	12.5 lbs.



- Cuatro orificios igualmente espaciados para atornillar/clavar de 3.175 de diámetro en un círculo de pernos de 42.850
- (M - 1) cuatro orificios igualmente espaciados para atornillar/clavar de 3.175 de diámetro en un círculo de pernos de 43.256
- (de A-16 a A-17) Tienen un borde plano para liberar las partes internas del orificio.
- Todos los platos de 50.8 pulgadas de serie A y M están fabricados con un espesor de .381 acero recocido blando con un acabado de hojalata electrolítica.
- Las partes son concéntricas entre .254 con rebaba de < .127
- La elaboración de ordenes en medidas especiales está disponible sobre pedido.



FIJADORES DE SEGURIDAD

Usados para Ruedas de Copa

página 7 | [regresa a la tabla de contenido](#)

FIGURA	No. DE ARTICULO.	DIAMETRO EXTERNO	ROSCA DE CLASE 2B	PESO POR 1,000 pzs.
1	25S	152.095 - 152.451	15.875 - 279.4	950 lbs.
2	23	132.334 - 132.461	15.875 - 279.4	910 lbs.
3	27	107.747 - 107.874	15.875 - 279.4	647 lbs.
4	29	86.411 - 86.538	15.875 - 279.4	432 lbs.
4	29 AT 18	86.411 - 86.538	15.875 - 457.2	432 lbs.
Oculto	N - 30	203.2	Ninguno	1,500 lbs.



- Los fijadores de seguridad son planos y se ensamblan dentro de .152 con <.076 movimiento.
- La tuerca especialmente diseñado tiene una robusta textura en diamante y un canal central para fortalecer la unión con la llanta.
- Fabricados con un espesor de 2.667 (calibre 12) calidad de acero laminado en frío.
- Empacado en tres (3) tamaño estandar para envios inmediatos (dentro de 48 horas).
- Todos los modelos están disponibles a ordenes especiales para roscas de 19.05 X 406.4, 22.225 x 228.6, 22.225 x 355.60, 22.225 agujero recto o 20 mm.

FIGURA 1



FIGURA 2



FIGURA 3



FIGURA 4



Usados para Ruedas de Copa

página 8 | [regresa a la tabla de contenido](#)

FIGURA	No. DE ARTICULO	DIAMETRO EXTERNO	ROSCA DE CLASE 2B	PESO POR 1,000 pzs.
1	#10	58.344	15.875 - 279.4	180 lbs.
2	#11	82.550	15.875 - 279.4	297 lbs.
3	#11 Seguridad	106.553	15.875 - 279.4	310 lbs.
4	#14	73.152	15.875 - 279.4	307 lbs.



- Los fijadores de seguridad son planos y se ensamblan dentro de .152 con <.076 movimiento.
- La tuerca especialmente diseñado tiene una robusta textura en diamante y un canal central para fortalecer la unión con la llanta.
- Fabricado con un espesor de 2.667 (calibre 12) calidad de acero laminado en frio.
- Empacado en cuatro (4) tamaño estandar para envios inmediatos (dentro de 48 horas).
- Todos los modelos están disponibles a ordenes especiales para roscas de 19.05 X 406.4, 22.225 x 228.6, 22.225 x 355.6, 22.225 agujero recto o 20mm.

FIGURA 1



FIGURA 2



FIGURA 3



FIGURA 4



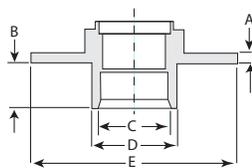
Usados para Discos de Cubo y Discos Flap

página 9 | [regresa a la tabla de contenido](#)

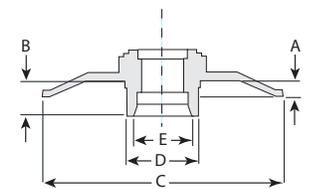
No. DE ARTICULO	ADAPTO PARA DISCOS DE DIAMETRO	PROFUNDIDAD DE BUJE DIMENSION A	ALTURA DE BUJE DIMENSION B	DIMENSION DE DIAMETRO C	DIAMETRO EXTERIOR DEL BUJE D	PESO POR 1,000 pzs.
TZ 18	to 101.6 x 3.175	2.794 - 3.048	9.525 - 9.779	34.925	15.595 - 15.697	52 lbs.
TZ 14	to 101.6 x 6.350	2.794 - 3.048	11.557 - 11.811	34.925	15.595 - 15.697	52 lbs.
MZ 18	101.6 to 152.4 x 3.175	2.794 - 3.048	9.525 - 9.779	50.8	22.047 - 22.098	98 lbs.
MZ 14	101.6 to 152.4 x 6.350	2.794 - 3.048	11.557 - 11.811	50.8	22.047 - 22.098	98 lbs.
LZ 18	101.6 to 177.8 x 3.175	4.953 - 5.080	9.017 - 9.271	71.12	22.047 - 22.098	137 lbs.
LZ 14	101.6 to 177.8 x 6.350	4.953 - 5.080	12.065 - 12.319	71.12	22.047 - 22.098	143 lbs.
SZ 18	177.8 to 228.6 x 3.175	4.953 - 5.080	9.017 - 9.271	81.28	22.047 - .22.098	221 lbs.
SZ 14	177.8 to 228.6 x 6.350	4.953 - 5.080	11.557 - 11.811	81.28	22.047 - .22.098	228 lbs.

- Todos las medidas (con excepción TZ con 9.525-609.6 y 10mm) incluye 15.875-279.4 roscas de clase 2B (otras medidas disponibles) y son adaptos para discos de cubo tipo 27 y 28.
- Fabricado de fundiciones de zinc y libres de aceites y otros contaminantes.
- Concéntricos entre .254 con .127 rebaba.
- Las bridas de Zinc de Shakespeares son también conocidas como Bujes.

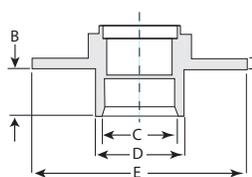
TZ18 / TZ14



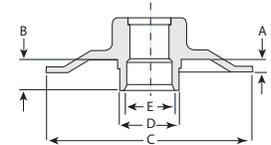
LZ18 / LZ14



MZ116 / MZ18 / MZ14



SZ18 / SZ14



página 10 | [regresa a la tabla de contenido](#)

No. DE ARTICULO	DIAMETRO	LUNGUEZA DE INSERCIÓN	MEDIDA DE CORTE	PESO POR 1,000 pcz.
H - 126	12.7	19.05	6.35 - 508	—
H - 204	12.7	25.4	9.525 - 406.4	—
H - 121	19.05	25.4	15.875 - 279.4	45 lbs.

- Otras medidas están disponibles sobre pedido.
- Todas las medidas incluyen roscas de clase 2B.
- Empacado en once (11) medida estandar para envios inmediatos. (dentro de 48 horas)
- Otras medidas y roscas están disponibles para ordenes especiales.



página 11 | [regresa a la tabla de contenido](#)

No. DE ARTICULO	MEDIDA HEXAGONAL	LUNGUEZA DE INSERCIÓN	MEDIDA DE CORTE	No. DE ARTICULO	MEDIDA HEXAGONAL	LUNGUEZA DE INSERCIÓN	MEDIDA DE CORTE
H - 116	12.700	12.700	6.350 - 508.0	H - 133	15.875	19.050	12.700 - 330.2
H - 119	12.700	12.700	7.937 - 609.6	H - 134	15.875	25.400	12.700 - 330.2
H - 208	12.700	12.700	9.525 - 406.4	H - 136	15.875	28.575	12.700 - 508.0
H - 217	12.700	12.700	9.525 - 609.6	H - 128	17.462	12.700	12.700 - 508.0
H - 117	12.700	15.875	6.350 - 508.0	H - 101	19.050	12.700	15.875 - 279.4
H - 222	12.700	19.050	9.525 - 609.6	H - 100	19.050	19.050	15.875 - 279.4
H - 209	12.700	19.050	9.525 - 406.4	H - 102	19.050	25.400	15.875 - 279.4
H - 118	12.700	25.400	6.350 - 508.0	H - 103	19.050	28.575	15.875 - 279.4
H - 221	12.700	25.400	9.525 - 609.6	H - 104	19.050	31.750	15.875 - 279.4
H - 211	12.700	25.400	9.525 - 406.4	H - 106	19.050	38.100	15.875 - 279.4
H - 223	12.700	28.575	9.525 - 609.6	H - 105	19.050	44.450	15.875 - 279.4
H - 224	12.700	31.750	9.525 - 609.6	H - 107	19.050	50.800	15.875 - 279.4
H - 220	12.700	38.100	9.525 - 609.6	H - 112	20.637	25.400	15.875 - 279.4
H - 214	14.287	19.050	9.525 - 609.6	H - 111	20.637	31.750	15.875 - 279.4
H - 215	14.287	25.400	9.525 - 609.6				

- Todas las medidas están disponibles en roscas de clase 2B.
- Otras medidas están disponibles para ordenes especiales.



página 12 | [regresa a la tabla de contenido](#)

FIGURA	No. DE ARTICULO	DESCRIPCION	ROSCA DE CLASE 2B	PESO POR 1,000 pzs.
1	A - 100	SAS14 Tornillo - Regular.	6.35 - 711.2	28 lbs.
2	A - 101	SAS 38 Tornillo - Regular.	6.35 - 711.2	28 lbs.
1	A - 114	SAS 14 Tornillo - Largo	6.35 - 711.2	29 lbs.
2	A - 116	SAS 38 tornillo - Largo	6.35 - 711.2	29 lbs.
3	A - 103	SGWA 1438 Perno	6.35 - 711.2	48 lbs.

- El perno SGWA 1438 se ajusta a madriles de 6.35 o de 9.525
- El perno SGWA 1438 está disponible en cuatro (4) medidas diferentes.
- Fabricado en Acero Anodizado Negro.
- Empacado en dos (2) medida estandar para envios inmediatos (dentro de 48 horas).

FIGURA 1



FIGURA 2

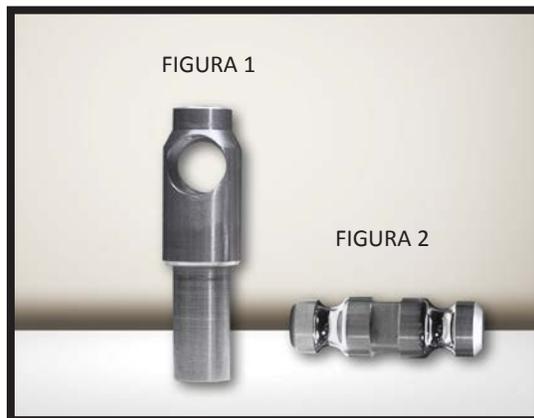


FIGURA 3



página 13 | [regresa a la tabla de contenido](#)

FIGURA	No. DE ARTICULO	DESCRIPCION
1	Z - 701	Sujetador de Herramienta de Torsión
2	Z - 700	Calibre Tampón de Llave de Torsión
3	Z - 702	Plato de Soporte con profundidad de 25.4mm



Sujetador de Llave de Torsión (Figura 1)
Calibre Tampón de Llave de Torsión (Figura 2)



Sujetador de Llave de Torsión y Calibrador Tampón
Ensamblados

(Figura 3)
Plato de Soporte



página 14 | [regresa a la tabla de contenido](#)

No. DE ARTICULO	DESCRIPCION
-----------------	-------------

- # 50 Kit de Adaptador Reutilizable
- #50 - 000 Una Brida de Zinc
- #50 - 001 Una Rondana
- #50 - 002 Una Llave de Allen
- #50 - 003 Kit de Dos Arandelas (2 cada uno)

[Ver la Lista de Precios Actuales](#)

#50 Kit & Componentes



No. DE ARTICULO	DESCRIPCION
-----------------	-------------

- #59 - 000 Brida de Acero con Orificio de 22.225
- #59 - 001 Tuerca Plana
- #59 - 012 Adaptador Desechable 3.175
- #59 - 018 Adaptador Desechable 4.762
- #59 - 025 Adaptador Desechable 6.35
- #59 - 037 Adaptador Desechable 9.525
- #59 - 050 Adaptador Desechable 12.7
- #59 - 100 Adaptador Desechable 25.4

[Ver la Lista de Precios Actuales](#)

#59 Buje, Rondana y Varias Tuercas de Ensamble



MAQUINARIA PARA LA INSERCIÓN DE BUJES

Para cualquier pregunta, cotización u orden de catálogo digital de nuestros poderosos sistemas de troquelado, favor de contactar a Shakespeare al NUMERO GRATUITO 883-399-7117

HB300 - ESTACION DE ENSAMBLE SEMI-AUTOMATICA

La estación de ensamble de bujes Semi-Automático HB300 consiste de una mesa giratoria con 8 posiciones para bujes con terminación hexagonal. Cuenta con tiempo indexado ajustable acorde al operador.

- Ensambla 15.875 - 279.4 bujes de fundición a otros de sus productos
- Disminuye la fatiga del operador
- Soluciona inconsistencia en el proceso de ensamble
- Reduce los costos de ensamble

Usa una aplicación controlada de 2 partes de resinas epóxicas que se manifiesta en:

- Desorden e inconsistencia de la aplicación manual
- Arandelas de seguridad / resinas epoxi ajusta el buje al producto eliminando costos 2-3 veces menos.
- La producción estimada es entre 200 - 500 por hora (dependiendo del producto)



HB300 - ESTACION DE ENSAMBLE SEMI-AUTOMATICA

HB150 - ESTACION MANUAL DE ENSAMBLE

La estación manual HB150 consiste en un cilindro hidráulico accionado por un motor eléctrico para operaciones de inserción de bujes. El ciclo de carga, activación y descarga, se realiza manualmente. Cuenta con una señal de inicio del ciclo con apagado opcional para operaciones de suministro de resinas epóxicas.

- Ensambla 15.875 - 279.4 bujes de fundición a otros de sus productos
- Ensambla productos tipo 27 y 29
- Reemplaza prnsas hidráulicas y trabajo manual asociado con esta tarea
- Disminuye la fatiga del operador
- Soluciona inconsistencia en el proceso de ensamble
- Reduce los costos de ensamble
- Es la maquina ideal para volúmenes de producción bajos

Usa una aplicación controlada de 2 partes de resinas epóxicas que se manifiesta en:

- Desorden e inconsistencia de la aplicación manual
- Arandelas de seguridad / resinas epoxi ajusta el buje al producto eliminando costos 2-3 veces menos.
- La producción estimada es entre 200 - 250 por hora (dependiendo del producto)



HB150 - ESTACION MANUAL DE ENSAMBLE

MAQUINA TALADRADORA

Para cualquier pregunta, cotización o interés por recibir el boletín informativo de la taladradora, favor de contactar Shakespeare a su NÚMERO GRATUITO 888-399-7117.

“Las Herramientas de los Grandes.”

**Taladradora Shakespeares SB-250V -
Modelo de Piso con Distintas Velocidades.**



Taladradora Modelo SB-250V

La foto proyecta la taladradora SB-250V instalada con la unidad “opcional” tipo aerosol (micro gota)

La taladradora de alta resistencia SB-250V, modelo de piso, cuenta con distintas velocidades y una profundidad ajustable que puede ser ajustada y programada para operaciones de taladrado repetitivas. Cuenta también con controles como un botón E-Stop, protección de baja tensión y un interruptor de seguridad de bloqueo cubierto. La SB-250V cuenta con una viruta/guardia de mandril ajustable de plexiglás, la cual puede ser cambiada rápidamente con una llave de mandril.

APLICACIONES

TODO TRABAJO DE PRODUCCIÓN Y/O MANTENIMIENTO ES LLEVADO A CABO EN NUESTRO ALMACEN DE HERRAMIENTAS O EN EL TALLER.

- Cuenta con una grande mesa giratoria que se puede inclinar o girar para una variedad de operaciones de perforación. La altura de la mesa es ajustable y cuenta con mecanismos de bloqueo.
- Liberación rápida de tensión de correa para cambios rápidos de velocidad. Sistema de tres poleas, variador de alto par y múltiples rangos de velocidad. Las poleas se encuentran perforadas para proporcionar un mejor balance.
- Caja de cambios automática con tope de profundidad ajustable, retorno de muelle.
- Diagramas de velocidades y mecanismos de alimentación para materiales y tamaños de brocas para una fácil referencia y un óptimo funcionamiento.
- La taladradora de prensa viene completa con mandril, llaves, cuñas, manual de usuario y un año de garantía. Todo lo que falta por hacer es conectarla.
- El MT3 (Cono Morse) acepta la mayoría de los tamaños de brocas y adaptadores.
- Grande diámetro de columna para el aumento de rigidez.
- Tamaño compacto para disminuir el uso de espacio.
- Mesa de precisión y base con ranuras T para sujeción y fijación.

ESPECIFICACIONES

Diámetro Máximo de Trabajo:	18"
Capacidad de Perforación:	1"
Recorrido del Mandril:	5"
Alimentación del Husillo:	Automático / Manual
Cono del Husillo:	MT3
Velocidades:	Variables por medio del uso de tres poleas
Rango de Velocidades:	68 – 1380 RPM
Diámetro de Columna:	3-5/8"
Motor:	1-1/2 HP 110 Volt / 1 Fase / 6A
Tipo de Mesa:	Inclinable y giratoria con ranuras T
Tamaño de Mesa:	13-3/4" x 13-3/4"
Tamaño de Base:	23-5/8" x 15"
Husillo a la Mesa:	28-3/8"
Husillo a la Base:	49-1/4"
Altura Total:	71"
Peso:	500 Lbs
Lubricante:	Unidad tipo aerosol (opcional)